

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2002-293996
(43)Date of publication of application : 09.10.2002

(51)Int.CI. C08L 15/00
A63B 37/00
A63B 37/04
C08F 4/54
C08F 4/60
C08K 3/00
C08K 5/14
//(C08L 15/00
C08L 9:00)

(21)Application number : 2001-328604 (71)Applicant : JSR CORP
(22)Date of filing : 26.10.2001 (72)Inventor : SONE TAKAO
TADAKI TOSHIHIRO

(30)Priority
Priority number : 2001015317 Priority date : 24.01.2001 Priority country : JP

(54) RUBBER COMPOSITION FOR SOLID GOLF BALL AND THE SOLID GOLF BALL

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a solid golf ball improved in a carry distance, durability and a ball hit feeling, and to provide a rubber composition for producing the solid golf ball.

SOLUTION: This rubber composition for solid golf ball comprises a total of 100 pts.wt. (a) 50-100 pts.wt. of a modified polybutadiene rubber 80-100 mol% in 1,4-cis linkage content, 0-2 mol% in 1,2-vinyl linkage content, modified with a compound bearing alkoxy silyl group and (b) 50-0 pt(s).wt. of a diene rubber other than the component (a), (c) 10-50 pts.wt. of a crosslinkable monomer, (d) 5-80 pts.wt. of an inorganic filler and (e) 0.1-10 pt(s).wt. of an organic peroxide.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-293996

(P2002-293996A)

(43)公開日 平成14年10月9日 (2002.10.9)

(51)Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	スマート(参考)
C 08 L 15/00		C 08 L 15/00	4 J 002
A 63 B 37/00		A 63 B 37/00	L 4 J 015
37/04		37/04	4 J 028
C 08 F 4/54		C 08 F 4/54	
4/60		4/60	

審査請求 未請求 請求項の数 8 OL (全 11 頁) 最終頁に続く

(21)出願番号	特願2001-32860(P2001-328604)	(71)出願人	000004178 ジェイエスアール株式会社 京都府中央区築地2丁目11番24号
(22)出願日	平成13年10月26日 (2001.10.26)	(72)発明者	曾根 卓男 東京都中央区築地二丁目11番24号 ジェイ エスアール株式会社内
(31)優先権主張番号	特願2001-15317(P2001-15317)	(72)発明者	但木 慎弘 東京都中央区築地二丁目11番24号 ジェイ エスアール株式会社内
(32)優先日	平成13年1月24日 (2001.1.24)	(74)代理人	100085224 弁理士 白井 重蔵
(33)優先権主張国	日本 (JP)		

最終頁に続く

(54)【発明の名称】ソリッドゴルフボール用ゴム組成物およびソリッドゴルフボール

(57)【要約】

【課題】距離、耐久性および打球感が向上した、ソリッドゴルフボールおよびそれを製造し得るゴム組成物を提供すること。

【解決手段】(a) 1、4-シス結合含量が80~100モル%、1、2-ビニル結合含量が0~2モル%、かつアルコキシリル基を持つ化合物で変性された変性ポリブタジエンゴム50~100重叠部、(b) 上記(a)成分以外のジエン系ゴム50~0重叠部(ここで、(a)成分と(b)成分の合計量は100重叠部である)、(c)架橋性モノマー10~50重叠部、(d)無機充填剤5~80重叠部、および(e)有機過酸化物0.1~1.0重叠部、を含有するソリッドゴルフボール用ゴム組成物。

(2)

特開2002-293996

1

2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (a) 1, 4-シス結合含量が80～100モル%、1, 2-ビニル結合含量が0～2モル%、かつアルコキシリル基を持つ化合物で変性された変性ポリブタジエンゴム50～100重叠部、(b) 上記(a)成分以外のジエン系ゴム50～0重叠部(ここで、(a)成分と(b)成分の合計量は100重叠部である)、(c) 架橋性モノマー10～50重叠部。

(d) 無機充填剤5～80重叠部、および(e)有機過酸化物0.1～10重叠部、を含有することを特徴とするソリッドゴルフボール用ゴム組成物。

【請求項2】 (a) 変性ポリブタジエンゴムの重叠平均分子量(M_w)と数平均分子量(M_n)との比(M_w/M_n)が1.0～3.5である請求項1記載のソリッドゴルフボール用ゴム組成物。

【請求項3】 (a) 変性ポリブタジエンゴムのムーニー粘度[ML_{1,0}(100°C)]が30～100である請求項1または2記載のソリッドゴルフボール用ゴム組成物。

【請求項4】 (a) 成分が、希土類元素系触媒を用いて重合し、引き続きアルコキシリル基を持つ化合物を反応させて得られる変性ポリブタジエンゴムである請求項1～3いずれか1項記載のソリッドゴルフボール用ゴム組成物。

【請求項5】 希土類元素系触媒がネオジウム系触媒である請求項4に記載のソリッドゴルフボール用ゴム組成物。

【請求項6】 アルコキシリル基を持つ化合物が、エボキシ基またはイソシアート基を分子中に少なくとも1つ有するアルコキシラン化合物である請求項1～5いずれか1項記載のソリッドゴルフボール用ゴム組成物。

【請求項7】 アルコキシリル基を持つ化合物が、3-ケリシジルオキシプロピルトリメトキシシランである請求項1～6いずれか1項記載のソリッドゴルフボール用ゴム組成物。

【請求項8】 ソリッドゴルフボールのゴム質の一部または全部が、請求項1～7のいずれか1項に記載のソリッドゴルフボール用ゴム組成物を、架橋、成形したものであることを特徴とするソリッドゴルフボール。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、ソリッドゴルフボール用ゴム組成物およびソリッドゴルフボールに関するものである。

10

20

30

36

46

一体成形した架橋物からなるワンピースソリッドゴルフボール、さらには硬質のゴム組成物の架橋物からなる1～3層構造のソリッドコアにカバーを被覆したツーピースソリッドゴルフボール、スリーピースソリッドゴルフボール、フォーピースソリッドゴルフボールなどのマルチピースソリッドゴルフボールがある。これらのソリッドゴルフボールのうち、マルチピースソリッドゴルフボールは、特に飛距離が優れていることから、近年はラウンド用ゴルフボールの主流を占めている。しかし、このマルチピースソリッドゴルフボールは、従来用いられていた糸巻きゴルフボールに比べて、打球感が硬いという欠点を有している。そこで、コアを軟らかくし、しかも中心に近付くほど軟らかくすることにより、打撃時のつぶれを大きくしてマルチピースソリッドゴルフボールの打球感を向上させることができることが試みられている。しかし、コアを軟らかくすることによって、耐久性と反発性(飛距離)が低下する。したがって、打球感が良好で、飛距離が大きく、かつ耐久性の優れたマルチピースソリッドゴルフボールの出現が望まれている。一方、ワンピースソリッドゴルフボールは、主として練習場向けのゴルフボールとして用いられているが、繰り返し打撃によって割れや欠けが発生しやすいため、それらの発生をできるかぎり防止することができるよう、優れた耐久性が要求される。さらに、ゴルフ練習者からは、打球感も良好であることが要求されている。

【0003】 従来より、マルチピースソリッドゴルフボールのコア、ワンピースゴルフボールの芯部(ソリッドセンター)には、ニッケル系触媒またはコバルト系触媒を用いて合成された1, 4-シス結合含量が80モル%以上を有するポリブタジエンを含有するゴム組成物が、高い反発性と耐久性を有しているので好適に用いられる。また、希土類元素系触媒を用いて合成されるポリブタジエンについても、同様の用途に使用し得ることが知られている。

【0004】 例えば、特公平3-59931号公報、特公6-80123号公報、特許第2678240号公報、特開平6-79018号公報、特開平11-319148号公報では、希土類元素系ポリブタジエンを使用したゴム組成物がゴルフボール用途に適していることが開示されている。しかしながら、得られたゴルフボールの反発性能や耐久性に関して充分な性能は得られていない。また、製造作業性の面でも充分な性能は得られていない。特開平7-268132号公報には、錫化合物で変性した希土類元素系触媒によるポリブタジエンを主成

(3)

特開2002-293996

4

モル%以下、重星平均分子量 (M_w) と数平均分子量 (M_n) との比 (M_w/M_n) が3.5以下と小さいポリブタジエンを変性したゴムを使用することが開示されている。しかしながら、製造作業性が充分ではなく、また、反発性能や耐久性に関しても更に改善の余地が存在する。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、飛距離、耐久性および打球感が向上し、かつ製造作業性に優れた、ソリッドゴルフボールを与えるゴム組成物を提供することにある。本発明の他の目的は、飛距離、耐久性および打球感が向上したソリッドゴルフボールを提供することにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】本発明によれば、下記のソリッドゴルフボール用ゴム組成物およびソリッドゴルフボールが提供されて、本発明の上記目的が達成される。

【1】 (a) 1,4-シス結合含量が80~100モル%、1,2-ビニル結合含量が0~2モル%、かつアルコキシシリル基を持つ化合物で変性されたポリブタジエンゴム50~100重星部、(b) 上記(a)成分以外のジエン系ゴム50~0重星部【ここで、(a)成分と(b)成分の合計量は100重星部である】、(c) 精練性モノマー10~50重星部、(d) 水素充填剤5~8リ重星部、および(e) 有機過酸化物0.1~10重星部、を含有することを特徴とするソリッドゴルフボール用ゴム組成物。

【2】 (a) 変性ポリブタジエンゴムの重星平均分子量 (M_w) と数平均分子量 (M_n) との比 (M_w/M_n) が1.0~3.5である上記【1】記載のソリッドゴルフボール用ゴム組成物。

【3】 (a) 変性ポリブタジエンゴムのムーニー粘度 [$ML_{1,1}(100^\circ C)$] が30~100である上記【1】または【2】記載のソリッドゴルフボール用ゴム組成物。

【4】 (a) 成分が、希土類元素系触媒を用いて重合し、引き続きアルコキシシリル基を持つ化合物を反応させて得られる変性ポリブタジエンゴムである上記【1】~【3】いずれか記載のソリッドゴルフボール用ゴム組成物。

【5】 希土類元素系触媒がネオジウム系触媒である上記【4】に記載のソリッドゴルフボール用ゴム組成物。

【6】 アルコキシシリル基を持つ化合物が、エポキシ基をもつアーバン・フタード共聚物由の小分子モノマー由

10

20

30

40

物。

【8】 ソリッドゴルフボールのゴム質の一部または全部が、上記【1】~【7】いずれかに記載のソリッドゴルフボール用ゴム組成物を、架橋、成形したものであることを特徴とするソリッドゴルフボール。

【0007】

【発明の実施の形態】まず、本発明のソリッドゴルフボール用ゴム組成物（以下、単に「ゴム組成物」ともいいう）の(a)成分について説明する。上述したように、(a)成分であるアルコキシシリル基を持つ化合物で変性した変性ポリブタジエンゴムは、1,4-シス結合含量（シス含量）が80~100モル%、好ましくは90~100モル%、1,2-ビニル結合含量（ビニル含量）が0~2モル%、好ましくは0~1.5モル%、重星平均分子量 (M_w) と数平均分子量 (M_n) との比 (M_w/M_n) が好ましくは1.0~3.5、さらに好ましくは1.0~3.3、ムーニー粘度 [$ML_{1,1}(100^\circ C)$] が好ましくは30~100、さらに好ましくは50~90、5重星%のトルエン溶液粘度 (SV) が好ましくは150~1,500cPs、さらに好ましくは200~1,500cPsである。

(a) 変性ポリブタジエンゴムの1,4-シス結合含量（シス含量）が80モル%未満であると反発性能が劣る。また、1,2-ビニル結合含量（ビニル含量）が2モル%を超えると反発性能が劣る。さらに、(a)成分の M_w/M_n が3.5を超えると反発性能や耐久性が劣る。さらに、(a)成分のムーニー粘度 [$ML_{1,1}(100^\circ C)$] が30未満であると反発性能や耐久性が劣り、一方、100を超えると製造作業性が劣る。さらに、(a)成分の25℃における5重星%のトルエン溶液の粘度 (SV) が150cPs未満であると反発性能が劣る。

【0008】アルコキシシリル基を持つ化合物によるポリブタジエンの変性は、例えば、重合後のゴム溶液にアルコキシシリル基を持つ化合物を加え反応させることによって行われる。上記変性ポリブタジエンゴムとしては、擬りビング重合性を示す希土類元素系触媒の存在下にブタジエンを重合し、引き続きアルコキシシリル基を持つ化合物を反応させて行うことが好ましい。本発明のゴム組成物が、主たるゴム成分として、1,4-シス結合含量が大部分を占め、しかも分子量分布の狭く、かつ、溶液粘度が高いポリブタジエンゴムを含有すること、そして、アルコキシシリル基を持つ化合物にてポリブタジエンを変性することにより、製造作業性に優れたい。

(4)

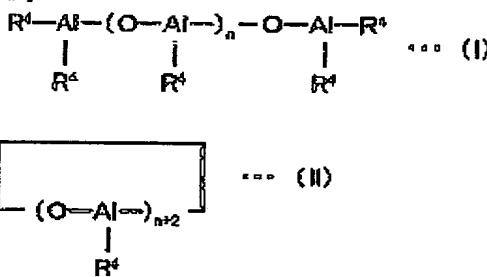
特開2002-293996

5

例えばランタン系列希土類元素化合物、有機アルミニウム化合物、アルモキサン、ハロゲン含有化合物、必要に応じルイス塩基の組合せよりなる触媒を用いることができる。ランタン系列希土類元素化合物としては、原子番号57～71の金属のハロゲン化物、カルボン酸塩、アルコラート、チオアルコラート、アミドなどが用いられる。また、有機アルミニウム化合物としては、 $A_1R^3R^2R'$ （ここで、 R^1, R^2, R' は、同一または異なって、それぞれ水素または炭素数1～8の炭化水素残基を表す）で示されるものが用いられる。アルモキサンは、下記式（I）または下記式（II）で示される構造を有する化合物である。また、ファインケミカル、23、(9), 5(1994)、J. Am. Chem. Soc., 115, 4971(1993)、J. Am. Chem. Soc., 117, 6465(1995)で示されるアルモキサンの会合体でもよい。

【0010】

【化1】



【0011】（式中、 R^4 は、炭素数1～20の炭素原子を含む炭化水素基、 n は2以上の整数である。）

【0012】ハロゲン含有化合物としては、 $A_1X_nR^3$ （ここで、 X はハロゲンであり、 R^3 は、炭素数が1～20の炭化水素残基であり、例えばアルキル基、アリール基、アラルキル基であり、 n は、1, 1.5, 2または3である）で示されるアルミニウムハライド； Me_2SrCl 、 Me_2SrCl_2 、 $MeSrHC_1$ 、 $MeSrCl_1$ などのストロンチウムハライド；そのほか、四塩化ケイ素、四塩化スズ、四塩化チタンなどの金属ハライドが用いられる。ルイス塩基は、ランタン系列希土類元素化合物を錯化するのに用いられる。例えば、アセチルアセトン、ケントアルコールなどが好適に使用される。なかでも、ランタン系列希土類元素化合物としてネオジウム化合物を用いたネオジウム系触媒の使用が、1, 4-シス結合が高含量、1, 2-ビニル結合が低含量のポリブタジエンゴムを優れた重合活性で得られる。

6

【0013】また、ランタン系列希土類元素化合物（La系化合物）を用いた希土類元素系触媒の存在下でブタジエンを重合させる場合、シス含量およびMw/Mnを上記範囲とするために、ブタジエン/La系化合物は、モル比で1, 000～200万、特には5, 000～100万とすることが好ましく、また、 $A_1R^3R^2R'$ /La系化合物は、モル比で1～1, 000、特には3～500とすることが好ましい。さらに、ハロゲン化合物/La系化合物は、モル比で0.1～30、特には0.2～15であることが好ましい。ルイス塩基/La系化合物は、モル比で0～30、特に1～10とすることが好ましい。重合にあたっては、溶媒を使用しても、溶媒を使用せずにバルク重合あるいは気相重合してもよい。重合温度は、通常、-30°C～150°C、好ましくは10～100°Cである。

【0014】変性ポリブタジエンゴムは、上記の重合に引き続き、ポリマーの活性末端にアルコキシシリル基を持つ化合物を反応させることにより得られる。アルコキシシリル基を持つ化合物としては、エポキシ基またはイソシアート基を分子内に少なくとも1個有するアルコキシシラン化合物が好適に使用される。具体例としては、3-グリシジルオキシプロピルトリメトキシシラン、3-グリシジルオキシプロピルトリエトキシシラン、(3-グリシジルオキシプロピル)メチルジメトキシシラン、(3-グリシジルオキシプロピル)メチルジエトキシシラン、 β -(3, 4-エポキシシクロヘキシル)トリメトキシシラン、 β -(3, 4-エポキシシクロヘキシル)トリエトキシシラン、 β -(3, 4-エポキシシクロヘキシル)メチルジメトキシシラン、 β -(3, 4-エポキシシクロヘキシル)エチルジメトキシシラン、3-グリシジルオキシプロピルトリメトキシシランの縮合物、(3-グリシジルオキシプロピル)メチルジメトキシシランなどのエポキシ基含有アルコキシシラン；3-イソシアートプロピルトリメトキシシラン、3-イソシアートプロピルトリエトキシシラン、(3-イソシアートプロピル)メチルジメトキシシラン、(3-イソシアートプロピル)メチルジエトキシシラン、3-イソシアートプロピルトリメトキシシランの縮合物、(3-イソシアートプロピル)メチルジメトキシシランなどのイソシアート基含有アルコキシシラン化合物が挙げられる。

【0015】また、上記アルコキシシリル基を持つ化合物を活性末端に反応させる際、反応を促進させるためにルイス酸を添加することもできる。ルイス酸が触媒として用いられる場合、その濃度は、通常、0.1～10mol/Lである。

(5)

特開2002-293996

それ自体公知の方法を用いることができる。例えば、本願出願による特開平11-35633号公報に記載されている方法、特開平7-268132号公報に記載されている方法などを採用することができる。

【0017】次に、(b)成分である上記(a)成分以外のジエン系ゴムについて説明する。(b)成分は、本発明のゴム組成物の必須の成分ではなく、本発明の目的の達成を損なわない範囲で、所望により配合される成分である。(b)成分の具体例としては、シス含量が80モル%未満の、あるいはMw/Mnが3.5を超える未変性または変性ポリブタジエンゴム、ステレンブタジエンゴム(SBR)、天然ゴム、合成ポリイソブレンゴム、エチレンプロピレンジエンゴム(EPM)などを挙げることができる。これらは、1種単独でまたは2種以上を組み合わせて使用することができる。

【0018】次に、(c)成分である架橋性モノマーについて説明する。この(c)架橋性モノマーは、ラジカル開始剤として機能する下記に説明する有機過酸化物が分解して発生するラジカルにより重合すると共に、上記(a)成分および(b)成分の架橋を促進するように作用する。本発明のゴム組成物に配合される架橋性モノマーは、 α 、 β -エチレン性不飽和カルボン酸の1価または2価の金属塩であることが好ましく、その具体例として下記のものを挙げることができる。

【0019】(i)アクリル酸、メタクリル酸、イタコン酸、マレイン酸、フマール酸、クロトン酸、ソルビン酸、タグリシン酸、ケイヒ酸、およびアコニット酸。これらは、1種単独でまたは2種以上を組み合わせて使用することができる。

(ii)上記(i)の不飽和酸のZn、Ca、Mg、Ba、およびNaの各塩。これらは、1種単独でまたは2種以上を組み合わせて使用することができる。また、上記(i)の不飽和酸と上記(ii)の金属塩とは、組み合わせて用いることができる。なお、上記(i)、 β -エチレン性不飽和カルボン酸の金属塩は、そのままで基材ゴムなどと混合する通常の方法以外に、あらかじめ酸化亜鉛などの金属酸化物を練り混んだゴム組成物中にアクリル酸、メタクリル酸などの α 、 β -エチレン性不飽和カルボン酸を添加し練り混んでゴム組成物中で α 、 β -エチレン性不飽和カルボン酸と金属酸化物とを反応させて、 α 、 β -エチレン性不飽和カルボン酸の金属塩としたものであってもよい。(c)架橋性モノマーは、1種単独でまたは2種以上を組み合わせて使用することができる。

【0020】(d)無機充填剤の配合量は、(a)～(b)成分の合計量100重量部に対し、10～50重量部、好ましくは40～60重量部である。5重量部未満では、ソリッドゴルフボールとしての反発性が充分ではなく、このため初速度が増加せず飛距離が伸びないため好ましくない。

10

20

30

40

8

イ酸アルミニウム、ケイ酸マグネシウムなどを挙げることができる。なかでも、酸化亜鉛、硫酸バリウム、シリカの使用が好ましい。これらの無機充填剤は、1種単独でまたは2種以上を組み合わせて使用することができる。

【0021】次に、(e)成分である有機過酸化物について説明する。本発明のゴム組成物に配合される(e)有機過酸化物は、(a)成分および(b)成分からなるゴム成分、ならびに(c)架橋性モノマーの、架橋反応、グラフト反応、重合反応などの開始剤として作用する。有機過酸化物の好適な具体例として、例えばジクミルバーオキサイド、1,1-ビス(テープチルバーオキシ)-3,3,5-トリメチルシクロヘキサン、2,5-ジメチル-2,5-ジ-(テープチルバーオキシ)ヘキサン、1,3-ビス(テープチルバーオキシ-1ソブロビル)ベンゼンなどが挙げられる。

【0022】本発明のゴム組成物に含有される上記(a)成分および(b)成分、(c)架橋性モノマー、(d)無機充填剤、(e)有機過酸化物の置割合は、以下のとおりである。

(a)変性ポリブタジエンゴム 50～100重量部、好ましくは60～100重量部、(b)上記(a)成分以外のジエン系ゴム50～0重量部、好ましくは40～0重量部【ここで、(a)成分と(b)成分との合計量は100重量部】である。(a)～(b)成分において、(a)成分の配合量が50重量部未満では、ソリッドゴルフボールとしての反発性が充分ではなく、このため初速度が増加せず飛距離が伸びないため好ましくない。

(c)架橋性モノマーの配合量は、(a)～(b)成分の合計量100重量部に対し、10～50重量部、好ましくは10～40重量部である。10重量部未満では、ソリッドゴルフボールとしての反発性が充分ではなく、このため初速度が低下し飛距離も低下し、一方、50重量部を超えると、硬くなりすぎて打球感が悪くなる。

【0023】(d)無機充填剤の配合量は、(a)～(b)成分の合計量100重量部に対し、5～80重量部、好ましくは5～70重量部である。5重量部未満では、得られるソリッドゴルフボールが軽くなりすぎ、一方、80重量部を超えると、得られるソリッドゴルフボールが重くなりすぎる。

(e)有機過酸化物の配合量は、(a)～(b)成分の合計量100重量部に対し、0.1～10重量部、好ましくは0.5～1.0重量部である。

(6)

特開2002-293996

9

10

れる。

【0024】本発明のゴム組成物には、上記(a)成分および(b)成分、(c)架橋性モノマー、(d)無機充填剤、(e)有機過酸化物の他に、所望により、酸化亜鉛などの架橋助剤；ステアリン酸などの滑剤；酸化防止剤などを配合してもよい。

【0025】本発明のゴム組成物から、架橋、成形されて製造されるソリッドゴルフボールの代表例を図面を参照しつつ説明する。図1は、ワンピースソリッドゴルフボールを示す概略断面図であり、図1中、1は本体部分で、1aはディンブルである。本体部分1は、ゴム質（すなわち、本発明のゴム組成物の架橋成形体からなるゴム質）により構成されている。図2は、ツーピースソリッドゴルフボールを示す概略断面図である。11はコアー、12はカバーであり、このカバー12は、上記コアー11を被覆している。そして、12aは、ディンブルである。コアー11は、ゴム質から構成されている。図3は、スリーピースソリッドゴルフボールを示す概略断面図であり、21は内層コアー、22は外層コアーで、23はカバーであり、23aはディンブルである。このスリーピースソリッドゴルフボールでは、内層コアー21と外層コアー22とでソリッドコアーを構成している。上記内層コアー21あるいは外層コアー22が、または内層コアー21と外層コアー22の両方がゴム質により構成されている。また、スリーピースソリッドゴルフボールの外層コアー22の密度は、内層コアー21のそれよりも大であることが飛距離、回転数保持性の点で好ましい。例えば、外層コアー22にW₁O₁などの比重の大きい充填剤を配合し、内層コアー21に乙₁O₁などの比重の小さい充填剤を配合することにより、上記のようにすることができる。

【0026】次に、本発明のゴム組成物を用いて、ソリッドゴルフボールを製造する方法を説明する。まず、ワンピースソリッドゴルフボールの本体部分、ツーピースソリッドゴルフボールのコアーおよびスリーピースソリッドゴルフボールの内層コアーは、それぞれに応じ、本発明のゴム組成物を所定の金型に入れ、プレスにより架橋成形される。架橋条件としては、130～180℃の温度で、10～50分間であることが好ましい。この架橋成形時の温度は、2段階以上変えてよい。スリーピースソリッドゴルフボールでは、上記のようにして得られた内層コアーの外側に外層コアー用ゴム組成物を所望の厚みにシート状にしたものを持りつけてプレスで架橋成形することによって2層構造のソリッドコアーを形成

する。ソリッドゴルフボールのカバーは、アイオノマー樹脂などを主材とする樹脂成分に、必要に応じて二酸化チタンなどの無機白色顔料、光安定剤などの添加剤を適宜配合したカバー用組成物を上記コアーに被覆することによって形成される。被覆にあたっては、通常、インジェクション成形法が採用されるが、これに制限されない。また、ワンピースソリッドゴルフボールにおいては本体部分の成形時に、ツーピースソリッドゴルフボールやスリーピースソリッドゴルフボールにおいてはカバーの成形時に、必要に応じて、所望のディンブルが形成される。フォーピースソリッドゴルフボールも、スリーピースソリッドゴルフボールと同様にして、本発明のゴム組成物から製造することができる。

【0028】

【実施例】以下、実施例により本発明を具体的に説明するが、本発明の範囲は実施例に制限されるものではない。

【0029】合成例1【変性ポリブタジエンゴム(A)：HPB(A)の合成】

窒素置換した内容積5Lのオートクレーブに、窒素下シクロヘキサン2.5kg、1,3-ブタジエン300gを仕込んだ。これらに、あらかじめオクタン酸ネオジウム(0.18mmol)およびアセチルアセトン(0.37mmol)を含んだシクロヘキサン溶液、メチルアルモキサン(18.5mmol)のトルエン溶液、水素化ジイソブチルアルミニウム(3.9mmol)のシクロヘキサン溶液および塩化ジエチルアルミニウム(0.370mmol)のシクロヘキサン溶液を混合し、オクタン酸ネオジウムの5倍モルの1,3-ブタジエン(0.90mmol)と25℃で30分間反応熱成させた触媒を仕込み、50℃で30分間重合を行った。1,3-ブタジエンの反応転化率は、ほぼ100%であった。次いで、重合溶液の温度を50℃に保ち、3-グリシジルオキシプロピルトリメトキシシラン(5.40mmol)を添加した。その後、30分間放置し、2,4-ジ-1-ブチル-9-クレゾール1.5gを含むメタノール溶液を添加し、重合停止後、ステームストリッピングにより脱溶媒し、110℃のロールで乾燥し、重合体を得た。この重合体の1,4-シス結合含量は97.8モル%、1,2-ビニル結合含量は1.0モル%、M_w/M_nは2.4、ムーニー粘度[ML_{1,1}(100℃)]は41、トルエン溶液粘度は210であった。

【0030】合成例2【変性ポリブタジエンゴム(B)：HPB(B)の合成】

シクロヘキサン、水素化ジエチルアルミニウム、

(2)

特開2002-293996

11

ジイソブチルアルミニウムの添加量を4.5mmolに変更した以外は、HPB(A)の合成例と同様の方法で重合体を試作した。重合体の物性値を表1に示す。

合成例4【変性ポリブタジエンゴム(D):HPB(D)の合成】

メチルアルモキサンの添加量を9.2mmol、水素化ジイソブチルアルミニウムの添加量を3.2mmolに変更した以外は、HPB(A)の合成例と同様の方法で重合体を試作した。重合体の物性値を表1に示す。

【0031】合成例5【変性ポリブタジエンゴム(E):HPB(E)の合成】

メチルアルモキサンの添加量を9.2mmol、水素化ジイソブチルアルミニウムの添加量を5.0mmolに変更した以外は、HPB(A)の合成例と同様の方法で重合体を試作した。重合体の物性値を表1に示す。

合成例6【変性ポリブタジエンゴム(F):HPB(F)の合成】

メチルアルモキサンの添加量を9.2mmol、水素化ジイソブチルアルミニウムの添加量を1.6mmolに変更した以外は、HPB(A)の合成例と同様の方法で重合体を試作した。重合体の物性値を表1に示す。

合成例7【変性ポリブタジエンゴム(G):HPB*

(2)

12

* (G)の合成】

メチルアルモキサンの添加量を5.1mmolに変更した以外は、HPB(A)の合成例と同様の方法で重合体を試作した。重合体の物性値を表1に示す。

合成例8【変性ポリブタジエンゴム(H):HPB(H)の合成】

メチルアルモキサンの添加量を9.2mmolに変更した以外は、HPB(A)の合成例と同様の方法で重合体を試作した。重合体の物性値を表1に示す。

【0032】HPB(H)は特開平11-164912号公報に記載された変性剤(ポリメリックタイプのジフェニルメタンジイソシアート)を使用した比較用の変性ポリブタジエンゴムであり、表1中のBR01、BR03、BR11、BR18は、変性剤を使用しない未変性ポリブタジエンゴムである。表1中の溶液粘度(SV)は、予め調製したポリマーを5重量%含有するトルエン溶液をCannon-Fenske粘度計を使用して、25°Cの恒温槽中で測定した。

【0033】

【表1】

合成例	1	2	3	4	5	6	7	8	BR01	BR03	BR11	BR18
ポリブタジエン	HPB(A)	HPB(B)	HPB(C)	HPB(D)	HPB(E)	HPB(F)	HPB(G)	HPB(H)				
重合条件	Nd系	Nd系	Nd系	Nd系	Nd系							
重合時間	Si	MDI	未記載	未記載	未記載							
変性剤												
物性												
ムーニー粘度	41	60	35	56	28	105	43	44	46	34	43	69
1,4-シス含量	97.0	98.1	97.8	98.3	98.0	98.5	97.6	97.5	95	94.5	96	96
1,2-ビニル含量	1	1.6	1.2	1	1	1.1	1.1	1.1	2.5	2.5	2.5	2.0
溶液粘度(SV)	210	295	165	300	115	1120	360	330	180	78	270	590
Mw/Mn	2.6	3.2	2.9	3.1	3.1	2.9	4.1	3.1	4.0	2.4	4.3	4.4

【0034】

BR01:JSR(株)製、ポリブタジエンゴム

BR03:JSR(株)製、ポリブタジエンゴム

BR11:JSR(株)製、ポリブタジエンゴム

BR18:JSR(株)製、ポリブタジエンゴム

Si:3-グリシルオキシプロピルトリメトキシシラン

MDI:ポリメリックタイプのジフェニルメタンジイソシアート

【0035】実施例1~6および比較例1~4

上記表1に示す各種ポリブタジエンを用い、該ポリブタジエンをメチルアルモキサン、ジフェニルメタンジイソシアート、メチルアルモキサンの各配合割合を表1に示す。

巻き付き試験の条件:温度70°C、ニップ幅1.4m/m、回転数20r.p.m./24r.p.m.

【0036】ここで、ロール加工性の評価は、下記のようにして求めた。なお、ロール加工性は、数値の大きいほど、良好である(表3、表4の評価も同じ)。

5:ロールにきれいに巻きつき、表面も滑らかである。

4:ロールに巻きつき、表面にざらつきがない。

3:ロールに巻きつくが、表面にざらつきがある。

2:ロールに巻きつくが、表面に穴が空き汚い。

1:ロールに巻きつかない。

【0037】表2から、実施例1~6のロール加工性

+:良好なロール加工性、-:不良なロール加工性

(8)

特開2002-293996

13

作製した。比較例2および3は特開平11-164912号公報に記載された変性剤（ポリメリックタイプのジフェニルメタンジイソシアート）を使用し作成したものである。比較例4は、従来の標準的なツーピースソリッドゴルフボールである。得られたツーピースソリッドゴルフボールについて、その重量、コンプレッション（PGA表示）、ボール初速、飛距離およびハンマリング耐久性を測定した。その結果を表2に示す。また、得られたソリッドゴルフボールをトッププロ10人によりウッド1番クラブで実打して、その打球感を調べた。その結果も表2に併せて示す。

【0039】上記ボール初速、飛距離およびハンマリング耐久性の測定方法ならびに打球感の評価方法は、次に示すとおりである。

（1）ボール初速：ツルーテンバー社製スイングロボットにウッド1番クラブを取り付け、ボールをヘッドスピード4.5m/秒で打撃し、その時のボール初速（m/秒）を測定した。

（2）飛距離（キャリー）：ツルーテンバー社製スイングロボットにウッド1番クラブを取り付け、ボールをヘッドスピード4.5m/秒で打撃した時のボールの落下点までの距離（ヤード）を測定した。

（3）ハンマリング耐久性：ボールを4.5m/秒の速度*

14

*で衝突板に繰り返し衝突させ、ボールが破壊するまでの衝突回数を調べ、比較例4のボールが破壊するまでの回数を100とした指数で示した。

【0040】（4）打球感の評価方法：トッププロ10人による実打テストで評価した。打球感の評価にあたっては、従来の標準的なツーピースソリッドゴルフボールである比較例4のボールを比較の対象として打球感を評価した。評価基準は次の通りであり、評価結果を表中に表示する際も同様の記号で表示するが、その場合は評価にあたった10人のうち8人以上が同じ評価を下したことを示している。

評価基準：

○：比較例4のボールより打球感がソフトで良い。

△：比較例4のボールと打球感が同等である。

×：比較例4のボールより打球感が硬くて悪い。

【0041】表2に示される結果から、実施例1～6のボールは、比較例1～3のボールに比べて、飛距離が大きく、かつ耐久性が優れており、しかも従来の標準的ツーピースソリッドゴルフボールである比較例4のボールに比べて、打球感が良好であった。

【0042】

【表2】

配合割合(重量部)	実施例						比較例			
	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4
ポリウレタン										
HPB(A)	100	60								
HPB(B)			100	60			30			
HPB(G)					100	60				
HPB(H)										
BR11		40		40		40	70		40	100
ジアクリル酸亜鉛	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
酸化亜鉛	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
ジクミルバーオキサイド	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
酸化防止剤*	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
ロール加工性	5	5	5	5	5	6	4	3	4	4
重量(g)	48.8	45.4	46.5	48.5	45.4	45.4	45.4	45.5	45.5	46.4
コンプレッション(PGA)	91	90	91	90	80	80	80	80	91	90
ボール初速(m/s)	69.5	68.9	69.3	68.4	67.3	66.9	64.8	60.5	66.3	63.5
飛距離(ヤード)	241	239	238	238	236	224	228	231	222	
ハンマリング耐久性**	156	151	158	153	147	144	119	139	138	100
打球感	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—

【0043】*) 酸化防止剤：吉吉製薬社製、ヨシノックス425

**) 比較例4を100とした指数であり、数値の高いほど良好。

【0044】実施例1～6の特徴

および7は、特開平11-164912号公報に記載された変性剤（ポリメリックタイプのジフェニルメタンジイソシアート）を使用して作成したものである。比較例8は、従来の標準的なワンピースソリッドゴルフボールである。実施例1～6の特徴

(9)

特開2002-293996

15

果を表3に示す。ただし、打球感の評価にあたっては、従来の標準的ワンピースソリッドゴルフボールである比較例8のボールを比較の対象とした。

【0046】表3に示された結果から明らかなように、これらのワンピースソリッドゴルフボールにおいても、実施例7～12のソリッドゴルフボールは、比較例5～*

16

* 7のソリッドゴルフボールに比べて、飛距離が大きく、かつ耐久性が優れ、しかも従来の標準的ワンピースソリッドゴルフボールである比較例8のソリッドゴルフボールに比べて、打球感が良好であった。

【0047】

【表3】

配合割合(重量部)	実施例						比較例			
	7	8	9	10	11	12	5	6	7	8
ポリブタジエン										
HPE(A)	100	60	100	60	100	60	30			
HPE(B)										
HPE(G)										
HPE(H)										
BR11	40	40	40	40	40	70	100	60	40	100
メタクリル酸亜鉛	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
硬化亜鉛	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
ジクミルバーオキサイド	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
硬化防止剤*	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
ロール加工性	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4
重量(g)	45.4	45.4	45.6	45.4	45.4	45.4	45.4	45.5	45.4	45.4
コンプレッション(PGA)	81	80	81	81	80	80	80	80	80	80
ボール初速(m/s)	64.1	63.8	64	63.9	63.3	52.8	60.7	62.3	62.1	60
飛距離(ヤード)	226	225	225	224	226	219	213	218	217	211
ハンマリング耐久性**	157	158	156	155	148	145	119	144	141	100
打球感	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—

【0048】*) 比較例8を100とした指標であり、数値の高いほど良好。

【0049】実施例13～16および比較例9～11表4に示す配合の配合材料をニーダーおよびロールで混練してゴム組成物を調製し、得られたゴム組成物を150°Cで30分間加圧架橋成形して、直径3.8、5mmのコアーを得た。次に、得られたコアーにアイオノマー樹脂(商品名: サーリン、デュポン社製)100重量部と二酸化チタン2重量部との混合物からなるカバー用組成物をインジェクション成形法で被覆してカバーを形成し、外径4.2、7mmのツーピースソリッドゴルフボールを作製した。得られたツーピースソリッドゴルフボールについて、上記実施例1と同様に、重量、コンプレッション(PGA)、ボール初速、飛距離、ハンマリング

耐久性を測定し、打球感を評価した。その結果を表4に示す。ただし、打球感の評価にあたっては、従来の標準的ツーピースソリッドゴルフボールである比較例4のボールを比較の対象とした。

【0050】表4に示された結果から明らかなように、これらのツーピースソリッドゴルフボールにおいても、実施例13～16のソリッドゴルフボールは、比較例4、9～11のソリッドゴルフボールに比べて飛距離が大きく、かつ耐久性が優れ、しかも従来の標準的ツーピースソリッドゴルフボールである比較例4のソリッドゴルフボールに比べて、打球感が良好であった。

【0051】

【表4】

(10)

特開2002-293996

17

18

	実施例					比較例			
	3	13	14	15	16	4	9	10	11
配合割合(重量部)									
ポリブタジエン									
HPB(B)	100								
HPB(C)		100							
HPB(D)			100						
HPB(E)				100					
HPB(F)					100				
BR11						100			
BR01							100		
BR03								100	
BR18									100
ジアクリル酸亜鉛	25	25	25	25	25	25	25	25	25
酸化亜鉛	22	22	22	22	22	22	22	22	22
ジクミルバーオキサイド	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
酸化防止剤*	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
ホール加工径	6	5	4	5	4	4	3	3	3
重量(g)	45.5	45.4	45.5	45.5	45.5	45.4	45.4	45.4	45.4
コンプレッション(PGA)	91	90	91	90	90	91	90	90	90
ホール初速(m/s)	69.3	67.4	71.8	66.9	66.7	63.5	61.9	61.3	68.7
飛距離(ヤード)	239	237	247	235	236	222	211	208	236
ハンマリング耐久性**	158	146	165	142	141	100	99	93	131
打球感	○	○	○	○	○	—	△	△	△

【0052】

【発明の効果】本発明のソリッドゴルフボール用ゴム組成物より得られるソリッドゴルフボールは、製造作業性に優れ、打球感が良好で、飛距離が大きく、かつ耐久性に優れている。

【図面の簡単な説明】

【図1】ワンピースソリッドゴルフボールの一例を示す概略断面図である。

【図2】ツーピースソリッドゴルフボールの一例を示す概略断面図である。

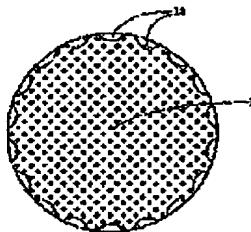
【図3】スリーピースソリッドゴルフボールの一例を示す概略断面図である。

【符号の説明】

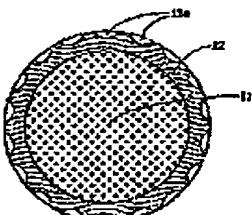
- 1 本体部分
- 1a, 2a, 3a デインブル
- 11 コア
- 21 内層コア
- 22 外層コア
- 12, 23 カバー

*

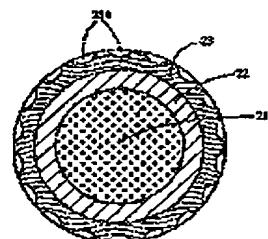
【図1】



【図2】



【図3】



フロントページの続き

特開2002-293996

実施例

図1

実施例

(11)

特開2002-293996

F ターム(参考) 4J002 AC052 AC111 DE107 EG047
DJ007 DJ017 EG026 EG035
EG056 EK008 FD017 FD148
GC01
4J015 DA04 DA14
4J028 AA01A AB004 AC49A BA004
BA01B BB004 BB018 BC188
BC258 EA01 EB13 EC01
GA11